



1. \*Размеры для справок.
2. Сварка по ГОСТ 14771-76.
3. Сварка по ГОСТ 11534-75.
4. Сварной шов зачистить за подлицо.
5. Сектор поз.5 (кол. 26 шт.) после вальцовки подрезать по месту.
6. Проушины поз.1 предназначены для транспортировки.
7. Покрытие: грунтовка ГФ-021 краснокоричневая, ГОСТ 25129-82.

Перв. исполн. КТЯТ 80.60.00.0000  
 Справ. № КТЯТ 80.60.00.0000  
 ДПС-2  
 Подп. и дата  
 Инв. № дубл.  
 Инв. № №  
 Взам. инв. №  
 Подп. и дата  
 Инв. № подл.

|           |           |       |       |                           |           |           |
|-----------|-----------|-------|-------|---------------------------|-----------|-----------|
|           |           |       |       | <b>КТЯТ 80.60.00.00СБ</b> |           |           |
| Изм/Лист  | № докум.  | Подп. | Дата  | Лист                      | Масса     | Масштаб   |
| Разраб.   | Медведев  |       | 27.05 |                           | 425       | 1:10      |
| Проб.     | Герасимов |       |       | Лист                      | Листов 1  |           |
| Т. контр. |           |       |       | ООО "НПФ КОМТЕРМ"         |           |           |
| Н. контр. |           |       |       |                           |           |           |
| Утв.      | Черняк    |       |       |                           |           |           |
|           |           |       |       | 2008                      | Копировал | Формат А2 |